

会社案内 制作イメージ

会社名：
株式会社 東京製作所

代表取締役： 阿部 敬一

事業内容：
自動車のエンジン部品の製造
昭和15年 創業

平成17年 ISO品質認証取得
(JISQ9001:2000/ISO9001:2000)
登録番号(JMAQA-1952)

【お問い合わせ先】
〒196-0021
東京都昭島市武蔵野
3-2-30
電話： 042-541-3918
FAX： 042-546-0174
営業時間
8:30～17:15(月～金)



株式会社
東京製作所

裏

表



左 右
見開きイメージ図



観音開きイメージ図(表)



観音開きイメージ図(裏)

インタビュー

鈴木さん

アットホームな雰囲気です！
自分のペースで仕事を
することが出来ます



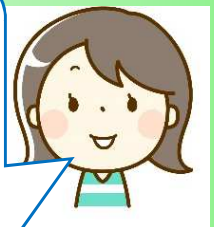
白田さん(事務)

お客様への対応は
会社の顔になるので明るく接し、気持ちの
良い対応ができるようにしております。



阿部さん(事務)

従業員と社長の
パイプ役になり、
仕事を快適にこな
せる環境づくりを
しております。



株式会社 東京製作所

会社名：
株式会社 東京製作所

代表取締役： 阿部 敬一

事業内容：
自動車のエンジン部品の製造
昭和15年 創業

平成17年 ISO品質認証取得
(JISQ9001:2000/ISO9001:2000)
登録番号(JMAQA-1952)

【お問い合わせ先】

〒196-0021

東京都昭島市武蔵野

3-2-30

電話： 042-541-3918

FAX： 042-546-0174

営業時間

8:30 ~ 17:15(月～金)



会社の方に

阿部社長

培ってきたノウハウと、
実績に誇りを持ち、
お客様のニーズに
あった品物を作り続ける
ように、これからも努力
してまいります。



石川さん

長く部品を作り続けて
きて、どうすればもっと
よくなるかを考え、
行動できるように。
物作りの知識が
増えました！



様々な機械を使えるよ
うになり、日々成長して
いるのが分かります。
もっと製品のクオリティ
を上げたいです！



工場内MAP



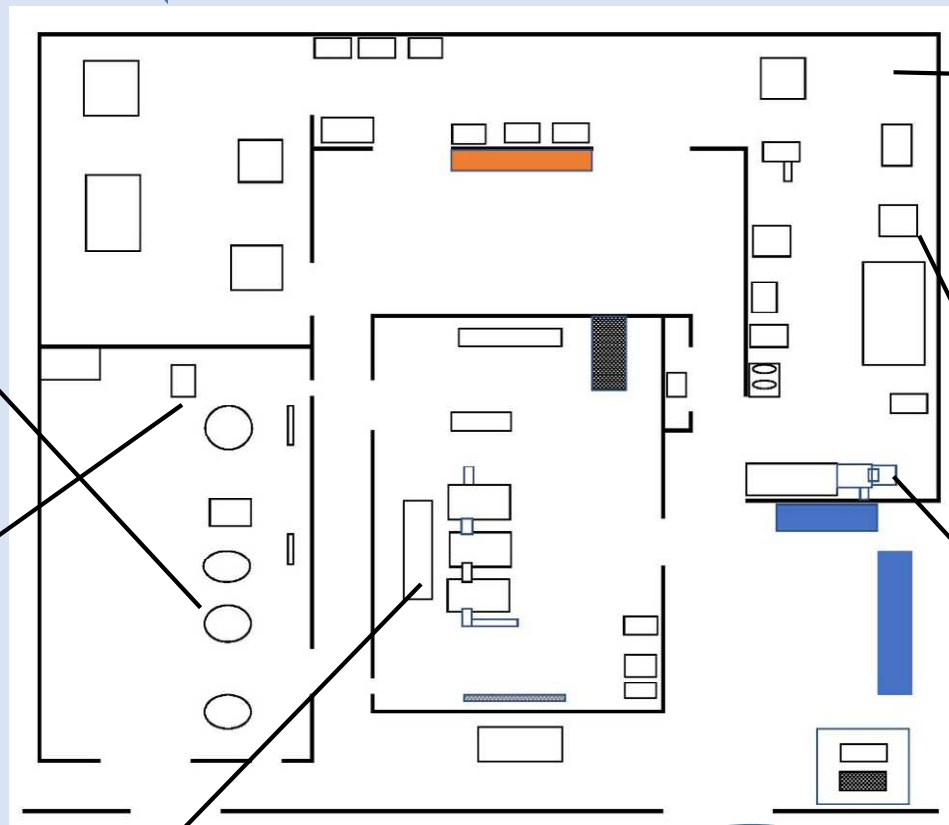
④「熱処理」
熱処理、洗浄、冷却、再加熱
内部は柔らかく、表面は固い
状態にする



⑤「ショット・ブラスト」
鉄粉で表面をツルツル(平ら)に



⑥「研磨」
3段階の研磨でピカピカに



③「複合機」
穴あけと仕上げ
を両方できる



②「穴あけ」
両端から穴をあける



①「切断」
ただの鉄の棒から
決まった長さに切断



ピストンピン完成！



自動車などの
エンジン部品に！